



ZAPYTANIE OFERTOWE W SPRAWIE ZAMÓWIENIA NA Zakup oprogramowania do zarządzania farbiarnią i stanami magazynowymi chemii

Tytuł projektu : „Wdrożenie innowacyjnego procesu drogą do sukcesu. Innowacyjny proces barwienia tekstyliów z włókien celulozowych w oparciu o zautomatyzowany zamknięty obieg solanki”.

Projekt otrzymał dofinansowanie w ramach REGIONALNEGO PROGRAMU OPERACYJNEGO
WOJEWÓDZTWA ŁÓDZKIEGO NA LATA 2014-2020
OŚ PRIORYTETOWA II: INNOWACYJNA I KONKURENCYJNA GOSPODARKA
DZIAŁANIE: II.3:
Zwiększenie konkurencyjności MŚP
PODDZIAŁANIE: II.3.1: Innowacje w MŚP
realizowanego na podstawie umowy o dofinansowanie nr RPLD.02.03.01-10-
0582/16-00

Data utworzenia procedury: 0 1.11.2017r.

Data rozpoczęcia zapytania ofertowego: 10.01.2018r.

Data zakończenia procedury zapytania ofertowego: 28.02.2018r.

Przewidywany termin wyłonienia ogłoszenia wyników: 04.03.2018r.

Podpis:

Zakład Włókienniczy
BILINSKI spółka jawna
mgr inż. Kamil Biliński
WŁAŚCICIEL



1. Nazwa i adres Zamawiającego.

Zakład Włókienniczy Biliński Sp. J.
95-050 Konstantynów Łódzki, ul. Mickiewicza 29
NIP 7272720924
REGON 100493956

Projekt otrzymała dofinansowanie w ramach REGIONALNEGO PROGRAMU OPERACYJNEGO
WOJEWÓDZTWA ŁÓDZKIEGO NA LATA 2014-2020
OŚ PRIORYTETOWA II: INNOWACYJNA I KONKURENCYJNA GOSPODARKA

DZIAŁANIE: II.3:
Zwiększenie konkurencyjności MŚP
PODDZIAŁANIE: II.3.1: Innowacje w MŚP

2. Tryb udzielania zamówienia.

Zamówienie będzie udzielane w trybie postępowania ofertowego. Zamawiający dopuszcza możliwość przeprowadzenia negocjacji.

3. Opis przedmiotu zamówienia.

Kod wg Wspólnego Słownika Zamówień:

72268000-1 Usługi dostawy oprogramowania

Wymagania ogólne aplikacji

1. Aplikacja sieciowa działająca pod kontrolą systemu Windows Server kompatybilnego ze sterownikami maszyn produkcyjnych oraz siecią w standardzie Ethernet o prędkości od 10 do 1000 Mbitów.
2. Aplikacja musi działać na stacjach roboczych pracujących pod kontrolą systemu Windows w wersji min. 7.
3. Aplikacja musi wspierać bazę danych opartą na silniku MSSQL w wersji min. 2008.
4. Aplikacja musi być całkowicie spolszczona, cały interfejs, wszystkie opcje.
5. Możliwość korzystanie w pełni z programu za pomocą pulpitu zdalnego (nieograniczona ilość użytkowników), jednoczesna praca w programie min. 10 użytkowników (nie licząc kuchni, maszyn i wag).
6. Eksport obecnych ustawień do nowej aplikacji (schematów recept, informacji o stanie magazynu chemii etc.
7. System musi w pełni automatycznie współpracować z kuchniami chemii (TermoCHEMx2 , MPLS), robotem barwników, robotem do przygotowania solanki, wagami i w sposób inteligentny dzielić recepty na poszczególne kuchnie i wagi. Sygnał wysyłany z programu zarządzającego powinien automatycznie powiadamiać kuchnię czy robota do wysłania chemii lub jak to jest w przypadku robota do zważenia barwnika. Wszystko odbywa się automatycznie – Pracownik nic nie musi zamawiać ręcznie. (dodatkowe informacje o zależnościach zostaną przekazane w momencie uruchamiania oprogramowania).



8. System musi współpracować z robotem Technorama – możliwość importowania recept bezpośrednio z laboratorium, lub z bazy danych wewnątrz zakładowej (dodatkowe informacje o zależnościach zostaną przekazane w momencie uruchamiania oprogramowania).
9. Obowiązkowa instalacji oprogramowania, oraz synchronizacja z wszystkimi elementami podwykonawczymi jakimi jak kuchnie, roboty, wraz w wykonaniem odpowiednich przyłączy i modyfikacji.
10. Możliwość wykonywania automatycznie i ręcznie zapasowej kopii danych całego systemu.
11. System szyfrowania danych technologicznych
Poszczególne moduły aplikacji
Logowanie:
1. W aplikacji dostępny powinien być panel zarządzający użytkownikami do którego powinny mieć dostęp jedynie osoby z uprawnieniami administratora, które powinny móc dodać, usunąć, edytować użytkownika łącznie ze zmianą hasła czy też dodaniem uprawnień dostępowych do konkretnego modułu
2. Login i hasło – przyporządkowane do osoby korzystającej z systemu, ograniczające lub dające pełne uprawnienia do korzystania ze wszystkich funkcji. Po zalogowaniu wszystkie zmiany dokonane w systemie – recepty, programy, przyjmowanie lub zdejmowanie środków z magazynu itp. powinny być archiwizowane przez kogo i kiedy zostały dokonane. Możliwość dowolnej konfiguracji uprawnień
Rozpisywanie recept:
1. Import danych wsadów do tabel graficznych z różnych działów zakładowych takich jak KKV, Obróbka okresowa itp. . Dzięki tabelę wsady wstępnie podzielone są na grupy co ułatwi ich planowanie. Możliwość zastosowania filtrowania - jednej tabeli.
2. Import będzie zawierał już wszystkie niezbędne informacje dotyczące wsadu jak ilość belek, rodzaj asortymentu , kolor, kod produkcyjny itp.
3. Wprowadzanie numerów kart produkcyjnych za pomocą czytnika kodów kreskowych. Połączenie z produkcyjną bazą danych w celu – odczytania wagi wsadu, składu, nazwy klienta, koloru etc. (dodatkowe informacje o zależnościach zostaną przekazane w momencie uruchamiania oprogramowania).
4. Możliwość wprowadzenia więcej niż jednego numeru karty – wsady łączone składają się z nieograniczonej liczby kart (waga oczywiście musi się automatycznie zsumować). W panelu planowania widoczny może być tylko jeden numer karty, natomiast powinno być możliwe odnalezienie recepty po wprowadzeniu dowolnego numeru karty składającego się na wsad barwiarski – Raport wsadów
5. Możliwość wyszukania recepty po wszystkich możliwych parametrach zapisanych w receptce (nr wsadu, nr koloru klient nr lab. Koloru etc.) (dodatkowe informacje o zależnościach zostaną przekazane w momencie uruchamiania oprogramowania).
6. Możliwość przepisania recepty automatycznie na inną maszynę. System sam koryguje krotność kąpieli i zależności z tym związane (ilość soli, alkalia, przeliczenia %na g/l etc). Przenoszenie na zasadzie klocka.
7. Dodatkowa możliwość wprowadzenia numerów kart za pomocą kodów kreskowych powinno uzupełniać takie dane jak: waga wsadu, nr zamówienia, nazwa klienta, rodzaj materiału, skład



<p>procentowy, absorpcja wody, z zachowaniem możliwości ręcznego korygowania (np. w przypadku kiedy klient zmieni ilość sztuk). Reszta danych takich jak numer koloru, nazwa koloru - po ręcznym wybraniu szablonu recepty. Ręcznie powinno dokonywać się wyboru farbiarki co z kolei prowadzić powinno do automatycznego uzupełnienia danych typu krotność kąpeli i dodatki.</p>
<p>8. Automatyczne przeliczanie recepty do składu procentowego dzianiny, w przypadku barwienia dwukąpielowego oraz w przypadku gdy barwiony jest tylko jeden składnik mieszanki (zdarzają się mieszanki 3-4 składnikowe, dlatego liczba składników oraz możliwość ich przeliczania nie powinna być ograniczona np. do 2.)</p>
<p>9. Procentowa zawartość danego włókna we wsadzie barwiarskim powinna być obliczana automatycznie po wprowadzeniu do systemu kart za pomocą czytnika kodów kreskowych.</p>
<p>10. Automatyczne obliczanie ilości g/l środków pomocniczych takich jak sól i soda, oraz stosunku kąpeli do masy włókna</p>
<p>11. Od krotności kąpeli zależne są jednostki (% lub g/l) niektórych środków, wybór jednostki powinien odbywać się automatycznie według wcześniej ustalonych kryteriów.</p>
<p>12. Tworzenie szablonu recepty za pomocą faz – obróbka wstępna, barwienie, obróbka końcowa. Fazy powinny zawierać rodzaj, ilości chemikaliów oraz opis procesu. Zmiany dokonane w fazie powinny przekładać się w szablonach recept.</p>
<p>13. Po utworzeniu wsadu przed drukowaniem powinien być możliwy podgląd gotowej recepty produkcyjnej z opcją edycji w celu sprawdzenia i dokonania ewentualnych korekt.</p>
<p>14. Stworzony wsad produkcyjny powinien rezerwować wszystkie zawarte w receptce środki chemiczne i barwniki, a po ukończeniu barwienia zdejmować je ze stanów magazynowych. W przypadku usuwania wsadu system powinien zapytać użytkownika co robić zdejść czy przywrócić chemikalia na stan magazynowy, lub w przypadku przeniesienia wsadu na inną maszynę pozostawić w rezerwowanych.</p>
<p>15. Podczas tworzenia wsadu system powinien informować o ilościach chemikaliów dostępnych na magazynie w momencie przekroczenia stanów minimalnych lub ich braku.</p>
<p>16. Na wydruku recepty powinny znajdować się kody przy każdej chemii, barwniku jeżeli będzie awaria kuchni automatycznej barwiarz nie wpisuje ręcznie tylko zamawia za pomocą kodu kreskowego. Kod kreskowy powinien drukować się również na samej receptce. Kod zgodny z kodem kreskowym partii produkcyjnej której dotyczy recepta i kodem wygenerowanym w momencie przyjęcia produktu chemicznego na stan magazynowy. Weryfikowane przez system na etapie procesu barwienia. W przypadku podziału recepty na kilka kuchni lub robotów dokładna informacja która chemia w jaki sposób jest odważana.</p>
<p>17. Możliwość podmiany dowolnej chemii lub barwnika za pomocą jednej funkcji (uwzględnienie przelicznika). Zmiana dokonywana jest automatycznie we wszystkich receptach, szablonach gdzie jest użyta dana chemia.</p>



<p>18. Funkcja która będzie ograniczała wprowadzenie – rozpisanie tego samego nr karty w tym samym procesie bez podania przyczyny. Opieranie plam etc. Rozpisanie musi być zatwierdzone przez osobę z działu technologicznego.</p>
<p>Magazyn chemii i barwników</p>
<p>1. Przegląd produktów. Pełen spis środków chemicznych i barwników wraz z stanem magazynowym, stanem minimalnym, ilością zarezerwowaną, przyporządkowaniem do grupy np. barwnik, chemia, klasyfikacją UN, nazwą dostawcy i producenta, numerem porządkowym, ceną, grupą opakowania z dokładnym podaniem wagi opakowania jednostkowego, oraz indeksem księgowym. Możliwość pełnej filtracji danych według wyżej wymienionych kryteriów. (dodatkowe informacje o zależnościach zostaną przekazane w momencie uruchamiania oprogramowania).</p>
<p>2. W bazie chemii musi być możliwość przyporządkowania danego typu kuchni lub robota do danego typu chemii. Poza tym opcja poboru ręcznego, oraz istnieje możliwość występowania chemii lub barwników na różnych kuchniach.</p>
<p>3. Powinna występować aktywacji i dezaktywacji danej kuchni chemii np. w przypadku jej awarii z przejściem na pobór ręczny.</p>
<p>4. Możliwość załączenia karty bezpieczeństwa w formacie pdf. Z możliwością wydruk zbiorczego lub wybranych kart.</p>
<p>5. Możliwość wprowadzania dostaw według kryteriów : produkt, indeks księgowy, ilość kg., cena netto/kg., waluta, kurs, status WZ/FV, pochodzenie Polska/Import, dostawca, data zamówienia, data faktury, data dostawy, numer faktury, oraz przegląd jakie towary zostały przyjęte na magazyn w dowolnie wybranym okresie czasu i pełnej filtracji danych takich jak: miesiąc, data zamówienia, data faktury, data dostawy, nazwa środka, status (WZ lub FV), pochodzenie (Polska lub Import), firma, ilość w kg., cena/kg., waluta, kurs, cena PLN/kg., faktura nr, stan końcowy.</p>
<p>6. Możliwość wprowadzania kilku dostaw jedna po drugiej lub jednej – pole wyboru zakończ, wprowadź kolejną.</p>
<p>7. Automatyczne pomniejszanie stanów magazynowych o ilości z rozpisanych recept –realne ilości wydawane na produkcje – stacje : wagi, mpsl, kuchnie chemii, kucania soli manual, oraz możliwość ręcznego pomniejszania i powiększania stanów – rozchód/przychód/korekta stanu magazynowego. Oraz automatyczne uzupełnienie robotów i kuchni o stany odczytane z sterowników tych urządzeń.</p>
<p>8. Uruchomienie dodatkowej stacji wagi dla środków płynnych wydawanych ręcznie bez wystawienia recepty, lub z wystawioną receptą dla urealnienia raportu zużycia i większej kontroli. Produkt powinien zdejmować się z magazynu - wartość która zostanie odczytana z wagi. Producent oprogramowania musi wskazać typ odpowiedniej wagi do zakupu nośność do 1200 kg.</p>
<p>9. Dodawanie nowych, kasowanie oraz edycja już istniejących w systemie środków.</p>
<p>10. Możliwość generowania dokumentów RW, PZ, WZ.</p>
<p>11. Podgląd zużycia środków w dowolnie wybranym okresie czasu z możliwością pełnej filtracji danych - nazwa ,dostawca, producent, kategoria np. barwnik, chemia.</p>



12. Prognozowanie zużycia na przyszłość oraz automatyczne generowanie gotowych zamówień do dostawców z możliwością ręcznej korekty przed wysłaniem.
13. Pobranie aktualnego stanu magazynowego z programów obecnie prowadzonych.
14. Po złożeniu zamówienia u dostawcy środków informacje muszą zostać przekazane do programu odpowiedzialnego za weryfikacji dostaw. Po wprowadzeniu produktu na stan magazynowy program wyśle informacje zwrotna dotycząca przyjętego towaru i następnie uzupełnieni jego stanu i przypisze rodzaj opakowania. (łącna waga, miejsce przechowywania, ilość opakowań, typ opakowania, numer seryjny dostawy i numer wewnątrz zakładowy danego produktu)
Wszystkie recepty muszą być wysyłane z podziałem na odpowiednie kuchnie wagi itp. Do kuchni zaliczymy kuchnie chemii 1 i 2 i 3 oraz robot barwników, kuchnie soli z dwoma obiegami solanki oraz wagi do odważania ręcznego
Pisanie programów
1. Możliwość napisania jednego programu niezależnie od rodzaju maszyn. Program powinien automatycznie się przekonwertować na poszczególny maszyny uwzględniając wszystkie różnice występuje w oprogramowaniu danej maszyny (sterownik, producent). Jeżeli nie da się uzyskać możliwość tworzenia grup maszyn(pisanie programu dla danej grupy maszyn)
2. Możliwość pisania programów z bloków (faz).
3. Pisanie programów z napełnianiem zarówno maszyny, kociołków jak i plecaka w % lub litrach.
4. Możliwość wysyłania oraz pobierania programów na sterownik maszyny. Program wysłany na maszynę jak również pobrany i skopiowany na inną maszynę musi być w pełni funkcjonalny.
5. Wykorzystanie istniejącej biblioteki recept z obecnie używanych narzędzi
6. Możliwość wykorzystania jednego programu zarówno w przypadku zastosowania automatycznego dozowania chemii jak i ręcznego podawania. To samo dotyczy recept. Za pomocą jednej funkcji przystosowania programu lub recepty do jednego z dwóch wariantów
7. Wszystkie maszyny muszą być podpięte i widoczne online.
8. Przy pisaniu nowego programu możliwość kopiowania wycinków z innych programów
9. Podczas pisania programu stałe parametry występujące na każdym kroku (pompa, haspel, hydrovario) wpisane na 1 kroku powinny się automatycznie tworzyć w przypadku dodawania nowego kroku w danym programie.
10. Funkcja sprawdzające logiczną część programu (np. pokazuje brak napełniania aparatu po spuście etc.). Możliwość automatycznego lub ręcznego poprawienia błędów. Możliwość zignorowania sugestii – funkcja uruchamiana ręcznie.
11. System automatycznie konwertuje program z jednej maszyny na inna przy założeniu, że wie jakie funkcje mogą być tożsame. Sprawdzenie i ewentualnie ręczna korekta
12. W przypadku występowania chemii na kilku stanowiskach program powinien sugerować z którego kuchni skorzysta lecz powinna pozostać możliwość ręcznego wyboru.
Nadzór



1. Możliwość przeglądania historii wykonanych wsadów. Wykres parametry ustawione, alarmy ikony kroków, dozowanie kociołków, ilość napełnienia plecaka (Wszystkie parametry)- możliwość zmiany skali – ustawienia dowolnych szukanych parametrów które nas w danej chwili interesują.
2. Możliwość przypisania dla określonych funkcji określonego wzorcowego czasu. Wyliczany zakładany czas trwania całego procesu. Alarm jeżeli czas jest przekroczony. (WSZYSTKO przedstawione na zasadzie ikon – najlepiej z możliwością pokazania wszystkich odchyień od tego co zakłada program pierwotny) . Za pomocą jednej funkcji na wszystkich maszynach możliwość wizualizacji całkowitego czasu opóźnień.
3. Możliwość wydruku (błędów, alarmów, programu etc.). Wszystkie zmiany wprowadzane przez operatora barwniarki muszą być widoczne, przeglądając historie musi być możliwość stwierdzenie w której funkcji operator zmienił parametry, na którym etapie program różni się od programu stworzone (dodane kroki, funkcje, przerywanie programu etc powinny być wyraźnie oznaczone)
4. Możliwość podglądu procesu online.
5. Możliwość zrobienia statystyk uzależnionych od różnych parametrów - do wyboru ładowność maszyny, typ procesu, operator (godziny pracy maszyny - np. Od 6-14 od poniedziałku do piątku).Określenie przestoju maszyny,
6. Możliwość wyeksportowania pliku np. Do PDF, CSV, XPS, etc.
7. Możliwość tworzenia programów recept, wsadów barwiarskich, oglądanie historii – zdalnie.
8. Schematy procesowe (wykresy procesu barwienia). Funkcja która będzie pokazywać kroki na których nastąpiło opóźnienie. Możliwość prowadzenia porównania procesów kilku historii barwienia.
9. Możliwość stworzenia historii pracy 1 maszyny w dowolnym cyklu pracy (na konkretnej zmianie) - sprawdzenie efektywności maszyny jak i pracownika. Porównanie maksymalnych ładowności do barwionych wsadów.

4. Termin realizacji zamówienia.

Do końca II kwartału 2018 roku

5. Miejsce dostawy

Zakład Włókienniczy Biliński Sp. J.
95-050 Konstancinów Łódzki, ul. Mickiewicza 29

6. Zamówienia częściowe.

Zamawiający nie dopuszcza składania ofert częściowych



7. Informacja o ofercie wariantowej.

Zamawiający nie dopuszcza składania ofert wariantowych, lecz oferty mogą zawierać opcjonalne wyposażenie dodatkowe lub inne funkcjonalności nie wymienne w opisie przedmiotu zamówienia .

8. Opis warunków udziału w postępowaniu oraz sposobu dokonywania oceny spełnienia tych warunków.

- 8.1 W postępowaniu mogą wziąć udział Wykonawcy, którzy spełniają następujące warunki:
- posiadają uprawnienia do wykonywania działalności lub czynności w zakresie odpowiadającym przedmiotowi zamówienia
 - posiadają niezbędną wiedzę i doświadczenie oraz dysponują potencjałem technicznym i osobami zdolnymi do wykonania zamówienia.

- 8.2 Ocena spełnienia warunków udziału w niniejszym postępowaniu dokonana zostanie na zasadzie spełnia / nie spełnia, spełnia częściowo w oparciu o informacje zawarte w dokumentach i oświadczeniach złożonych przez Wykonawców oraz na wyborze lepszej opcji według Kupującego. Załącznik numer 2

- 8.3 W postępowaniu mogą wziąć udział Wykonawcy, którzy wypełnili i podpisali oświadczenie zamieszczone jako Załącznik numer 1, wypełnili i podpisali załącznik numer 2, oraz zapoznali się i podpisali załączniki numer 3 oraz podpisali wszystkie strony zapytania ofertowego co jest jednoznaczne z zaakceptowaniem wszystkich warunków i zapisów tego zapytania. Zabronione jest również wprowadzanie jakiegokolwiek zmian w dokumentach i załącznikach, poza wyznaczonymi to tego miejscami.

9. Wykaz oświadczeń i dokumentów, jakie mają dostarczyć Wykonawcy w celu potwierdzenia spełnienia warunków udziału w postępowaniu.

W celu spełnienia wymogu podanego w punkcie 8.1a:

Aktualny odpis z właściwego organu rejestrowego, wystawiony nie wcześniej niż 6 miesięcy przed upływem terminu składania ofert.

Podpunkt 8.2 Konieczność wypełnienia załącznika numer 2. Zawarte są w nim wszystkie informacje co do oceny formalnej i merytorycznej wniosku. Należy ten załącznik dostarczyć również w wersji edytowalnej. Brak spełnienia punktów oceny formalnej będzie skutkowało odrzuceniem oferty.

Podpunkt 8.3 określa wytyczne co do złożonej oferty i przyszłego kontraktu i jest częścią wymaganą. Brak podpisania tych załączników będzie skutkowało odrzuceniem złożonej oferty.

10. Osoby uprawnione do porozumiewania się z Wykonawcami;

Kamil Biliński

tel. 0048 693340072

e-mail: k.bilinski@farbiarniabilinski.pl

Na prośbę podmiotów biorących udział w postępowaniu zostanie przekazana tabela wraz ze zdjęciami sterowników maszyn do podłączenia

11. Opis sposobu przygotowania i złożenia oferty

11.1 Ofertę należy składać w formie pisemnej w języku polskim lub angielskim.

11.2 Oferta powinna być sporządzona na maszynie, komputerze lub inną trwałą techniką i podpisana przez osoby upoważnione, łącznie z załącznikiem numer 1, 2,

11.3 Oferent ponosi wszelkie koszty związane z przygotowaniem, złożeniem oferty i udziałem w postępowaniu.

11.4 Każda strona oferty winna być ponumerowana z zachowaniem ciągłości numeracji.

11.5 Wszelkie zmiany lub poprawki w tekście oferty muszą być parafowane przez osobę podpisującą ofertę.



- 11.6 Cena ofertowa jest ceną netto za całość zamówienia, zawierającą koszt licencji, zainstalowania, przeszkolenia i wprowadzania modyfikacji oprogramowania w monecie rozruchu spełniających wszystkie założenia kupującego, oraz infrastruktury sieciowej i połączeń niezbędnych do prawidłowego funkcjonowania całego systemu. Ceny powinny być podane cyfrowo i słownie w EUR lub w PLN.
- 11.7 Należy dostarczyć na dowolnym nośniku trwałym lub mailowo plik z tabelą w formacie WORD w wersji edytowalnej wypełnionej przez Sprzedającego. Załącznik numer 2.

12. Miejsce i termin złożenia oferty.

Oferty należy składać osobiście lub listownie na adres Zamawiającego:
Zakład Włókienniczy Biliński Sp. J.
95-050 Konstancinów Łódzki, ul. Mickiewicza 29
lub pocztą elektroniczną na adres: k.bilinski@farbiarniabilinski.pl z dopiskiem
Procedura przetargowa - Stworzenie oprogramowania do zarządzania farbiarnią i stanami magazynowymi chemii.

w nieprzekraczalnym terminie do dnia 28.02.2018r. do godz. 16:00

Za datę rozpoczęcia procedury przetargowej uznaje się 10.01.2018r.

13. Termin związania ofertą.

Wykonawca pozostaje związany ofertą przez okres 60 dni. Bieg terminu rozpoczyna się wraz z upływem terminu składania ofert.

14. Termin i miejsce otwarcia ofert.

Otwarcie ofert nastąpi dnia 29.02.2018 r. o godz. 10:00 w siedzibie Zamawiającego. Zamawiający nie przewiduje publicznego otwarcia ofert. W przypadku ofert składanych listownie będzie wiążąca będzie data z nadania ze stempla pocztowego.

15. Kryteria oceny ofert i opis sposobu ich obliczenia.

Maksymalna liczba punktów możliwych do uzyskania – 105

Lp.	Rodzaj Kryterium	Punktacja	Sposób oceny
1.	Cena	Od 0 do 40	Stosunek ceny oferty o najniższej cenie do badanej oferty mnożony przez 40 $x = \frac{\text{cena najniższej oferty}(zł)}{\text{cena badanej oferty}(zł)} \times 40$
2.	Gwarancja/ opieka nad system po wdrożeniu (podana w miesiącach od momentu odbioru oprogramowania przez Z.W Biliński sp.j.) Minimalnie 12 miesięcy	Od 0 do 10	Stosunek okresu gwarancji w badanej ofercie do okresu gwarancji w ofercie z najdłuższą gwarancją mnożony przez 10 $x = \frac{\text{okres badanej gwarancji}(miesiące)}{\text{okres najdłuższej gwarancji}(miesiące)} \times 10$



3.	Zobowiązanie do dokonywania zmian w systemie na zlecenie Z.W Biliński sp.j. Minimalnie 12 miesięcy	Od 0 do 10	Stosunek okresu wprowadzania zmian w badanej ofercie do najdłuższego okresu wprowadzania zmian mnożony przez 10 $x = \frac{\text{okres wprowadzania zmian w badanej ofercie(miesiące)}}{\text{okres najdłuższego wprowadzania zmian(miesiące)}} \times 10$
4.	Czas na wdrożenie oprogramowania	Od 0 do 30	Stosunek łącznego czasu dostarczenia aplikacji (liczony w dniach od dnia złożenia oferty) oferty o najkrótszym czasie dostarczenia do liczby dni w badanej ofercie mnożony przez 30 $x = \frac{\text{czas dostarczenia z oferty o najkrótszym czasie(dni)}}{\text{czas dostarczenia z badanej oferty (dni)}} \times 30$
5.	Wielkość kary finansowej za każdy dzień niedotrzymania terminów serwisowych, oraz okresu wdrożenia	Od 0 do 5	Stosunek wartości kary w badanej ofercie do najwyższej wartości kary mnożony przez 5 $x = \frac{\text{wartość kary badanej oferty}}{\text{wartość najwyższej kary z pośród wszystkich ofert}} \times 5$
6.	Serwis Czas reakcji serwisu i usunięcia błędów w oprogramowaniu (ilość dni roboczych) potencjalnego błędu	Od 0 do 5	Stosunek sumy czasu reakcji usunięcia usterki w badanej ofercie do najkrótszego czasu reakcji usunięcia usterki mnożony przez 5 $x = \frac{\text{najkrótszy czas reakcji i usunięcia błędów(godziny)}}{\text{czas reakcji i usunięcia błędów badanej oferty(godziny)}} \times 5$
7.	Forma płatności (udział procentowy) - Zaliczka - Po odbiorze oprogramowania	Od 0 do 5	Stosunek udziału płatności w badanej ofercie po odbiorze technicznym aplikacji, do najwyższego udziału procentowego mnożony przez 5. $x = \frac{\text{udział płatności po odbiorze technicznym badanej oferty}}{\text{najwyższy udział płatności po odbiorze technicznym}} \times 5$



16. Dostawa oraz instalacja oprogramowania do zarządzania farbiarnią i stanami magazynowymi chemii
17. Licencja bezterminowa.
18. Zapewnienie wystarczającej liczby licencji dostępowych dla każdego użytkownika systemu nie wliczając w nią liczby podpiętych maszyn i urządzeń pomiarowych (kuchnie roboty itp.)
19. Konfiguracja serwera oraz instalacja oprogramowania, bazy danych.
20. Podłączenie i wykonanie instalacji sieciowej do maszyn produkcyjnych i urządzeń wykonawczych do serwera.
21. Migracja danych z aktualnie posiadanych systemów informatycznych do nowego systemu.
22. Dostosowanie modułów do potrzeb Zamawiającego w ramach funkcjonalności dostarczonego przez Wykonawcę.
23. Przeprowadzenie niezbędnego szkolenia użytkowników oraz administratora w obsłudze aplikacji.
24. Dostawa instrukcji użytkownika i administratora w wersji elektronicznej i papierowej w języku polskim, pozwalającej Zamawiającemu na samodzielne uczenie się obsługi oprogramowania. Instrukcja użytkownika w wersji papierowej powinna być dostarczona minimum w 10 egzemplarzach, natomiast instrukcja administratora minimum w 1 egzemplarzu.
25. Serwis gwarancyjny dotyczący wymaganej funkcjonalności w zakresie wymienionych modułów aplikacji:
 - a) gwarancja na wszystkie składowe aplikacji powinna obejmować okres minimum 12 miesięcy od daty zakończenia wdrożenia (protokołu końcowego),
 - b) gwarancja obejmuje nieodpłatne wykonanie poprawek celem usunięcia wad w aplikacji,
 - c) w ramach gwarancji Wykonawca zobowiązuje się do dostarczania nowych wersji oprogramowania uwzględniających zmiany w obowiązującym prawodawstwie.
26. Świadczenie wsparcia użytkownikom systemu w trakcie pierwszych minimum 12miesięcy po wdrożeniu aplikacji.
27. Przedstawione dane przez Oferenta są zgodne z ofertą i stanowią jej jednolitą część i są ważne przez okres 60 dni lub obowiązują nadal w przypadku podpisania kontraktu.
28. Po wyłonieniu zwycięzcy przez zamawiającego powyższe zestawienie jest nadal wiążące i nie może być gorsze pod każdym względem, z punktu widzenia kupującego, w przyszłym kontrakcie i stanowi integralną część przyszłego kontraktu.
29. Dla oferentów którzy nie zostali wyłonieni jako zwycięzcy wszystkie ustalenia i ogólne warunki przestają obowiązywać.
30. Gwarancja (opieka nad system po wdrożeniu) obejmuje, cały pakiet oprogramowania i nie może rozpocząć się szybciej niż od momentu podpisania protokołu odbioru techniczno- funkcjonalnego przez zamawiającego. Jedyną dopuszczalną formą protokołu jest wzór dokumentu Zamawiającego, który to wzór zostanie przesłany na prośbę Oferenta razem z potwierdzeniem zamówienia.
31. Kary umowne mogą być nałożone na sprzedającego za niespełnienie warunków serwisowych i terminów w dostarczeniu oprogramowania i jej uruchomieniu, dobra wola Sprzedającego jest nieistotna.
32. Nie przewiduje się dodatkowego zabezpieczenia transakcji
33. W postępowaniu nie mogą uczestniczyć podmioty powiązane osobowo lub kapitałowo z Zamawiającym. Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między beneficjentem lub osobami uposażonymi do zaciągania zobowiązań w imieniu beneficjenta lub osobami wykonującymi w imieniu beneficjenta czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru wykonawcy a wykonawcą, polegające w szczególności na:
 - 33.1. Uczestniczeniu w spółce jako współnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
 - 33.2. Posiadaniu co najmniej 10% udziałów lub akcji,
 - 33.3. Pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
 - 33.4. pozostawianiu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.
34. Kupujący nie ujawni szczegółów technicznych oferty innym uczestnikom przetargu.



35. Zamawiający zastrzega sobie prawo do:
- 35.1. Zmiany warunków udzielenia zamówienia,
 - 35.2. Unieważnienia postępowania bez podawania przyczyny,
 - 35.3. Nie wybrania żadnej z przedstawionych ofert bez podania przyczyny,
 - 35.4. Pozostawienia bez rozpatrzenia oferty niezgodnej z wymogami niniejszego zapytania.
36. W przypadku zaistnienia powyższych okoliczności Oferentom nie przysługują żadne roszczenia w stosunku do Zamawiającego. Zamawiający informuje, że postępowanie nie jest prowadzone w oparciu o ustawę z dnia 29 stycznia 2004r. – Prawo Zamówień Publicznych, dlatego nie jest możliwe stosowanie środków odwoławczych określonych w tej ustawie.
37. Zamawiający udziela sprzedającemu prawa do wprowadzania zmian technicznych i estetycznych do jego własnych Produktów na jego koszt, w każdym momencie, według własnego uznania jeśli poprawi to lub udoskonali Produkt i nie wpłynie negatywnie na wytyczne zawarte w tym postępowaniu przetargowym, za zgodą strony sprzedającej.
38. Cena i płatność
- 38.1. Cena – cena obejmuje Koszty ewentualnych wizytacji Pracowników sprzedającego w siedzibie kupującego jeżeli takie będą potrzebne w celu uruchomienia czy szkolenia, podłączenia i ewentualnego wykonania instalacji sieciowej, oraz ewentualne koszty prawne.
 - 38.2. Warunki płatności - jeśli nie ustalono inaczej na piśmie, to Kupujący nie jest upoważniony do płacenia agentom, przedstawicielom lub asystentom handlowym firmy Sprzedającego.
 - 38.3. Wynegocjowane kwoty zostaną zgodnie z zapisanym harmonogramem przekazane na konto bankowe Dostawcy, wskazane w ofercie i ewentualnym kontrakcie.
 - 38.4. Opóźnione płatności – W przypadku opóźnień w płatnościach lub nieregularnych wpłat, Sprzedający ma prawo do naliczania odsetek karnych za opóźnienie we wpłacie, zaczynając od daty wskazanej na fakturze. Odsetki naliczane są w wysokości odpowiednich odsetek ustawowych, obowiązujących w Polsce. Opóźnienia w opłatach lub nieregularne wpłaty, nawet w przypadku jednej opóźnionej wpłaty, nie dają Sprzedającemu prawa do zawieszenia gwarancji oraz zawieszenia realizacji lub anulowania oczekujących kontraktów.
 - 38.5. Kupujący zobowiązany jest do dokonania płatności całej kwoty, poza przypadkiem reklamacji lub sporu pomiędzy stronami, dotyczącego wadliwego działania oprogramowania lub niespełnienia wytycznych przetargowych i stwierdzeniu niezgodności z dostarczonym oprogramowaniem. W tym szczególnym przypadku, ostatnia płatność, która i tak może odbyć się po dokonaniu procedury techniczno-technologicznego odbioru końcowego maszyny przez Kupującego na jego formularzu zaakceptowanym przez Sprzedającego, zostanie wstrzymana do momentu naprawy usterki.
 - 38.6. Jeśli w Potwierdzeniu Zamówienia (Kontrakt) został ustalony termin zapłaty ostatniej części transzy, to i tak termin wskazuje data podpisania protokołu odbioru oprogramowania.
 - 38.7. Kupujący nie potwierdza płatności czy kontraktu za pomocą gwarancji bankowej.
39. Dostawa i zwrot
- 39.1. Dostawa i ewentualny zwrot oprogramowania – jeśli nie ustalono inaczej, to dostawa produktów oraz ich zwrot odbywa się na koszt Sprzedającego
 - 39.2. Warunki dostawy – termin dostawy, zadeklarowany w ofercie lub kontakcie jest terminem obowiązującym. Jeżeli w przeciągu 14 dni od wskazanego terminu dostawy, oprogramowanie nie zostanie dostarczone Sprzedający daje Kupującemu prawo do roszczenia kary 'all - inclusive' (zawierającej wszystkie opłaty dodatkowe), w rozliczeniu wszystkich skarg w wysokości 0,25% za każdy tydzień opóźnienia, aż do maksymalnej wysokości 10% liczonego dla wartości netto całego oprogramowania lub tej części. W każdym wypadku powinien on być rozumiany (liczony) z rozsądnym marginesem tolerancji. Opóźnienie powinno być liczone od 15 dnia od daty dostawy uregulowanej powyżej.



- 39.3. Utrudnienia niezależne od woli Stron – czas dostawy powinien zostać odpowiednio przedłużony, jednak nie więcej niż 30 dni od wskazanego terminu dostawy, jeśli z przyczyn niezależnych od woli Sprzedającego czas realizacji zamówienia lub wysyłki wydłuży się. Okoliczności te, takie jak np. przerwy w pracy spowodowane bezpośrednimi i pośrednimi przyczynami (pożar, zalanie, eksplozja, strajki polityczne lub ekonomiczne na poziomie państwa, prowincji lub firmy, brak prądu, usterki maszyn itp.), pożarem materiałów, brakiem lub spóźnioną dostawą niezbędnych części, zmniejszoną ilością godzin pracy, limitami na zatrudnienie pracowników, niewystarczającym lub zawieszonym transportem, prawne lub administracyjne mierniki utrudniające, limitujące lub opóźniające produkcję lub wysyłkę produktu, mogą pojawić się zarówno u Sprzedającego jak i u jego podwykonawców. Sprzedający jest zobowiązany do poinformowania na piśmie o tym fakcie Kupującego. W opisanych właśnie przypadkach, Sprzedający jest zwolniona z obowiązku dostarczenia Produktu we wskazanym terminie z uwzględnieniem 30 dniowej kadencji. Kupujący po tym terminie może ubiegać się o rekompensatę za poniesione straty, nawet pośrednie o wartościach wskazanych w punkcie 38.2)
- 39.4. Zobowiązanie Kupującego do przyjęcia dostawy Produktu – po powiadomieniu przez Sprzedającego o tym, że Produkt jest gotowy, Kupujący jest zobowiązany do zaakceptowania dostawy. Jeśli Kupujący wymaga opóźnienia dostawy, może to uczynić nie później niż 30 dni przed terminem wskazanym w kontrakcie. Lub za pisemnym porozumieniem stron.
40. Prawo Klienta do anulowania zlecenia (kontraktu)
- 40.1. Jeśli z własnej winy, Sprzedający spóźnia się z dostawą czy uruchomieniem oprogramowania ponad 2 miesiące w stosunku do daty przewidzianej jako termin dostawy czy uruchomienia oprogramowania, Klient ma prawo zażądać anulowania całego kontraktu i żądać niezwłocznego zwrotu wszystkich poniesionych kosztów wraz z ustawowymi odsetkami, również tych pośrednich, oraz karą w wysokości 10% wartości całkowitej oprogramowania za każdy miesiąc od momentu podpisania kontraktu ze Sprzedającym.
- 40.2. Jeżeli nastąpią nieprzewidziane zdarzenia zgodnie z art. 38.3 tego dokumentu, które to zdarzenia znacznie zmienią ekonomiczną wagę lub charakterystykę produktu, lub znacznie wpłyną na pracę firmy Kupującego, lub jeśli wykonanie zamówienia stanie się niemożliwe, to Kupujący ma prawo całkowicie lub częściowo wycofać się z kontaktu. Prawo to Kupujący zachowuje jeśli Sprzedający uprzednio zgodził się na przedłużenie terminu dostawy. Jednak Kupujący zostanie obciążony karą w wysokości 5% wartości całkowitej produktu za każdy miesiąc od momentu podpisania kontraktu z Sprzedającym.
41. Prawo firmy Sprzedającego do wycofania się z Kontraktu Sprzedaży
- 41.1. Jeżeli nastąpią nieprzewidziane zdarzenia zgodnie z art. 38.3 tego dokumentu, które to zdarzenia znacznie zmienią ekonomiczną wagę lub charakterystykę produktu, lub znacznie wpłyną na pracę firmy Sprzedającego, lub jeśli wykonanie zamówienia stanie się niemożliwe, to Sprzedający ma prawo całkowicie lub częściowo wycofać się z kontaktu. Prawo to Sprzedający zachowuje jeśli Kupujący uprzednio zgodził się na przedłużenie terminu dostawy. Jednak Sprzedający zostanie obciążony karą w wysokości 5% wartości całkowitej oprogramowania za każdy miesiąc od momentu podpisania kontraktu z Sprzedającym. Sprzedający jest zmuszony do natychmiastowego zwrotu wszystkich kosztów poniesionych przez Kupującego.
- 41.2. Siły wyższe – wyjątkowe przypadki – Strona Kupująca nie ma prawa do anulowania zamówienia, jeśli opóźnienia powstaną w wyniku działań Kupującego lub zdarzą się nieprzewidziane wypadki (trzęsienie ziemi, pożar), jak wymienione w p. 38.3.).
42. Pomoc instalacyjna
- 42.1. Instalacja Produktów powinna być przeprowadzana przy asyście wyspecjalizowanych techników z firmy Sprzedającego i personel techniczny wymagany przez typ produktu jeżeli będzie taka potrzeba.



- 42.2. Koszty techników/ programistów przysłanych przez Sprzedawcę związane instalacją czy wdrożeniem oprogramowania ponosi Klient:
- 42.2.1 wyżywienie i zakwaterowanie w hotelu o standardzie ***, (może to być hotel pracowniczy Klienta jeżeli będzie taka potrzeba)
- 42.3. Wszystkie inne koszty jak diety, koszty transportu inne niż w punkcie b) art. 19 są przeniesione na Sprzedającego
43. Rezerwacja własności:
- 43.1. Do momentu opłacenia całej kwoty, Kupujący nie może przenieść lub wydzierżawić Produktu osobom trzecim, oddawać go w zastaw lub jako gwarancję, udzielać osobom trzecim praw do Produktu i ogólnie, wykonywać żadnych czynności, które mogą spowodować uszczerbek na prawie własności firmy Sprzedającego. Kupujący zobowiązuje się do informowania osób trzecich o zastrzeżeniu prawa własności Sprzedającego i zobowiązuje się do informowania Sprzedającego bezzwłocznie i do powstrzymania działań stron trzecich w stosunku do Produktu.
44. Użycie Produktu
- 44.1. Kupujący nie jest upoważniony do używania Produktu w sposób niezgodny z zastosowaniem, przeznaczeniem, tolerancją wyraźnie wskazanymi w specyfikacji technicznej, instrukcji użytkowania i instrukcji utrzymania Produktu.
45. Odpowiedzialność za wady dostawy
- 45.1. Ograniczenia gwarancji
- 45.1.1 Gwarancja nie obejmuje produktów dostarczonych przez innych producentów niż Sprzedawca przez oferty, informacje, dokumenty zawarte w kontrakcie na życzenie Kupującego. W takim wypadku Sprzedający zobowiązuje się do zaspokojenia tych roszczeń Kupującego, co do których ma prawo, względem części których spór dotyczy lub funkcjonalności (poprzez przeniesienie gwarancji osób trzecich na Kupującego).
- 45.1.2 Gwarancja na defekty jest ograniczona jedynie do defektów Produktu wynikających z defektów w projekcie, języku programowania, czy strukturze programu przypisanych Sprzedającemu
46. Obowiązki Kupującego w związku z bezpieczeństwem i higieną pracy
- 46.1. Kupujący musi przygotować miejsce, gdzie Produkt zostanie zainstalowany i wyposażić personel instalujący i obsługujący Produkt, w niezbędną pomoc i narzędzia wymagane do wykonywania ich pracy, w tym przyłącze prądu i inne, które są niezbędne. Zgodnie z obowiązującymi normami BHP, Kupujący musi sprawdzić czy warunki pracy nie pogarszają lub nie powodują niebezpiecznych sytuacji. Przedstawiciel (pracownik) Kupującego musi zweryfikować czy wspomniane normy BHP są skrupulatnie przestrzegane przez wszystkich – włączając personel Sprzedającego – zarówno w kwestii wyposażenia pracowników, jak i warunków pracy operatorów obsługujących maszynę.
47. Własność intelektualna
- 47.1. Patenty, znaki firmowe, znaki charakterystyczne – Sprzedający ma prawo do umieszczania swoich znaków w oprogramowaniu na zasadach licencyjnych.
- 47.2. Porozumienie o zakazie konkurencji – Kupujący powinien zachować dla siebie informacje biznesowe na temat Sprzedającego, z którymi może zostać zapoznany w trakcie powiązania biznesowego, takie same zastrzeżenia tyczą się Sprzedającego względem Kupującego. Sprzedający zobowiązuje się do niewykorzystywania w całości lub części wytworzonego oprogramowania przy innych projektach. Niestosowanie się do Porozumienia o zakazie konkurencji pociąga za sobą natychmiastowe anulowanie zamówienia, ale Sprzedający ma prawo chronić swoich interesów w odpowiednich urzędach. W szczególności Sprzedający zobowiązuje się do:
- 47.2.1 Zabezpieczania wszelkich informacji jako poufne



- 47.2.2 Informowania wszystkich osób, które mają dostęp do prywatnych informacji Kupującego o obowiązku zachowania poufności.
 - 47.2.3 Nie kopiowania żadnych dokumentów, które otrzyma od Kupującego i które powinien zachować w oryginale.
 - 47.2.4 Używania wszelkich informacji do wypełnienia obowiązków kontraktu.
 - 47.2.5 Natychmiastowego zwrotu na prośbę, nawet wyrażoną ustnie, wszelkiej dokumentacji lub plików przekazanych przez Kupującego. Takie same zastrzeżenia tyczą się Kupującego względem Sprzedającego.
48. Postanowienia ogólne
- 48.1. W przypadku rozbieżności w angielskim tłumaczeniu tekstu a jego polską wersją, zawartość polskiej wersji ma pierwszeństwo.
 - 48.2. Obowiązujące prawo i Sąd rozstrzygający spory
 - 48.2.1 Strony oświadczają, że kontrakt na dostawę oraz ogólne warunki sprzedaży podlegają prawu polskiemu, poza normami międzynarodowego prawa prywatnego.
 - 48.2.2 Sąd w Polsce ma wyłączną jurysdykcję w kwestiach rozstrzygania sporów związanych z zamówieniem lub powyższymi warunkami
 - 48.2.3 W rozstrzyganiu sporów właściwym jest Sąd właściwy dla siedziby Strony skarżącej.
 - 48.2.4 Po wyłonieniu zwycięzcy przez zamawiającego powyższe zestawienie jest nadal wiążące i nie może być gorsze pod każdym względem, z punktu widzenia kupującego, w przyszłym kontrakcie i stanowi integralną część przyszłego kontraktu.
 - 48.2.5 Dla oferentów którzy nie zostali wyłonieni jako zwycięzcy wszystkie ustalenia i ogólne warunki przestają obowiązywać.
 - 48.2.6 Nie przewiduje się dodatkowego zabezpieczenia transakcji
 - 48.2.7 W postępowaniu nie mogą uczestniczyć podmioty powiązane osobowo lub kapitałowo z Zamawiającym.
Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między beneficjentem lub osobami uposażonymi do zaciągania zobowiązań w imieniu beneficjenta lub osobami wykonującymi w imieniu beneficjenta czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru wykonawcy a wykonawcą, polegające w szczególności na:
 - 48.2.7.1 uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
 - 48.2.7.2 posiadaniu co najmniej 10% udziałów lub akcji,
 - 48.2.7.3 pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
 - 48.2.7.4 pozostawianiu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.
 - 48.2.8 Każda składana oferta i przyszły kontrakt powinny zawierać numer wniosku i tytuł ogłoszenia przetargowego.





.....

Zapoznałem się i akceptuję z wymaganiami
dotyczącymi aplikacji i warunkami procedury przetargowej .

Podpis osoby składającej ofertę pieczęć firmowa





Załącznik numer 1.

Oświadczenie o bezstronności

Beneficjenta lub Wnioskodawcy/pracownika Beneficjenta lub Wnioskodawcy/biegłego/innej osoby biorącej udział w postępowaniu o udzieleniu zamówienia*

Przedmiot zamówienia:

Zakup oprogramowania do zarządzania farbiarnią i stanami magazynowymi chemii

Tytuł projektu : „Wdrożenie innowacyjnego procesu drogą do sukcesu. Innowacyjny proces barwienia tekstyliów z włókien celulozowych w oparciu o zautomatyzowany zamknięty obieg solanki”.

Projekt otrzymał dofinansowanie w ramach REGIONALNEGO PROGRAMU OPERACYJNEGO WOJEWÓDZTWA ŁÓDZKIEGO NA LATA 2014-2020

OŚ PRIORYTETOWA II: INNOWACYJNA I KONKURENCYJNA GOSPODARKA

DZIAŁANIE: II.3:

Zwiększenie konkurencyjności MŚP

PODDZIAŁANIE: II.3.1: Innowacje w MŚP

realizowanego na podstawie umowy o dofinansowanie nr RPLD.02.03.01-10-0582/16-00

Dane osoby tworzącej ofertę

Imię (imiona):

Nazwisko:

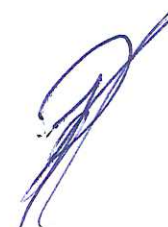
Pełne dane firmy:

Oświadczam, że:

1. Nie pozostaję w takim stosunku prawnym lub faktycznym, który może budzić uzasadnione wątpliwości, co do mojej bezstronności w wyborze wykonawcy –dostawcy oprogramowania do zarządzania farbiarnią stanami magazynowymi chemii, a w szczególności: nie pozostaję w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa lub powinowactwa w linii bocznej do drugiego stopnia oraz nie jestem związany z tytułu przysposobienia, opieki lub kurateli z Wykonawcą, jego następcą prawnym lub członkami organów zarządzających lub organów nadzorczych Wykonawców ubiegających się o udzielenie zamówienia;
2. Nie jestem i przed upływem 3 lat od dnia wszczęcia postępowania o udzielenie zamówienia nie pełniłem funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika w żadnym z podmiotów ubiegających się o udzielenie zamówienia i nie pozostawałem w stosunku pracy lub zlecenia z żadnym z nich;
3. Nie posiadam i przed upływem 3 lat od dnia wszczęcia postępowania o udzielenie zamówienia nie posiadałem udziałów lub co najmniej 5 % akcji w żadnym z podmiotów ubiegających się o udzielenie zamówienia;
4. Nie uczestniczę i przed upływem 3 lat od dnia wszczęcia postępowania o udzielenie zamówienia nie uczestniczyłem jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki kapitałowej w żadnej ze spółek ubiegających się o udzielenie zamówienia;
5. Nie ubiegam się o udzielenie tego zamówienia.
6. Nie zostałem prawomocnie skazany za przestępstwo popełnione w związku z postępowaniem o udzielenie zamówienia, przestępstwo przekupstwa, przestępstwo przeciwko obrotowi gospodarczemu lub inne przestępstwo popełnione w celu osiągnięcia korzyści majątkowych.
7. Nie jestem powiązany osobowo lub kapitałowo z wykonawcami, którzy złożyli oferty, podpisane przez osoby wykonujące w imieniu zamawiającego czynności związane z procedurą wyboru wykonawcy, w tym biorące udział w procesie oceny ofert.

.....
(data)

.....
(podpis)





Załącznik numer 2.

TABELA DO ZAPYTANIE OFERTOWE W SPRAWIE ZAMÓWIENIA NA

Zakup oprogramowania do zarządzania farbiarnią i stanami magazynowymi chemii

Tytuł projektu : „Wdrożenie innowacyjnego procesu drogą do sukcesu. Innowacyjny proces barwienia tekstyliów z włókien celulozowych w oparciu o zautomatyzowany zamknięty obieg solanki”.

Projekt otrzymał dofinansowanie w ramach REGIONALNEGO PROGRAMU OPERACYJNEGO WOJEWÓDZTWA ŁÓDZKIEGO NA LATA 2014-2020

OŚ PRIORYTETOWA II: INNOWACYJNA I KONKURENCYJNA GOSPODARKA

DZIAŁANIE: II.3:

Zwiększenie konkurencyjności MŚP

PODDZIAŁANIE: II.3.1: Innowacje w MŚP

realizowanego na podstawie umowy o dofinansowanie nr RPLD.02.03.01-10-0582/16-00

Data utworzenia procedury: 01.11.2017r.

Data rozpoczęcia zapytania ofertowego: 10.01.2018r.

Data zakończenia procedury zapytania ofertowego: 28.02.2018r.

Przewidywany termin wyłonienia ogłoszenia wyników: 04.03.2018r.





Ocena formalna

Składający ofertę – pełne dane firmy
Data złożenia oferty - dd.mm.rrrr
Forma złożonej oferty - forma papierowa/mailowa
Dostarczenie kopii dokumentu potwierdzającego prowadzenie działalności gospodarczej - Tak /Nie
Podpisanie i wypełnienie załącznika nr.1. - Tak/Nie
Wypełnienie, podpisanie oraz dostarczenie kopii w formie edytowalnej załącznika nr. 2. - Tak/Nie
Zaparafowanie i podpisanie ogłoszenia ofertowego - Tak/Nie

Nie podpisanie i niespełnienie warunków wyżej wymienionych może dyskwalifikować firmę z procedury przetargowej, wyjątek stanowi zaparafowanie o które zamawiaczy może poprosić jako uzupełnienie





Ocena merytoryczna

Kod wg Wspólnego Słownika Zamówień: 42718000-2 Włókiennicze maszyny wykańczalnicze

Wyżej wymieniona tabela służy wyłącznie do celów porównawczych ofert, natomiast do oceny będą brane wszystkie dostarczone dokumenty

Wymagania ogólne aplikacji	Cytat z oferty (należy przekopiować fragment z oferty potwierdzający daną cechę maszyny)	Strona z oferty
1. Aplikacja sieciowa działająca pod kontrolą systemu Windows Server kompatybilnego ze sterownikami maszyn produkcyjnych oraz siecią w standardzie Ethernet o prędkości od 10 do 1000 Mbitów.		
2. Aplikacja musi działać na stacjach roboczych pracujących pod kontrolą systemu Windows w wersji min. 7.		
3. Aplikacja musi wspierać bazę danych opartą na silniku MSSQL w wersji min. 2008.		
4. Aplikacja musi być całkowicie spolszczona, cały interfejs, wszystkie opcje.		
5. Możliwość korzystanie w pełni z programu za pomocą pulpitu zdalnego (nieograniczona ilość użytkowników), jednoczesna praca w programie min. 10 użytkowników (nie licząc kuchni, maszyn i wag).		
6. Eksport obecnych ustawień do nowej aplikacji (schematów recept, informacji o stanie magazynu chemii etc.		
7. System musi w pełni automatycznie współpracować z kuchniami chemii (TermoCHEMx2 , MPLS), robotem barwników, robotem do		





<p>przygotowani solanki, wagami i w sposób inteligentny dzielić recepty na poszczególne kuchnie i wagi. Sygnał wysyłany z programu zarządzającego powinien automatycznie powiadamiać kuchnię czy robota do wysłania chemii lub jak to jest w przypadku robota do zważenia barwnika. Wszystko odbywa się automatycznie – Pracownik nic nie musi zamawiać ręcznie. (dodatkowe informacje o zależnościach zostaną przekazane w momencie uruchamiania oprogramowania).</p>		
<p>8. System musi współpracować z robotem Technorama – możliwość importowania recept bezpośrednio z laboratorium, lub z bazy danych wewnątrz zakładowej (dodatkowe informacje o zależnościach zostaną przekazane w momencie uruchamiania oprogramowania).</p>		
<p>9. Obowiązkowa instalacji oprogramowania, oraz synchronizacja z wszystkimi elementami podwykonawczymi jakimi jak kuchnie, roboty, wraz w wykonaniem odpowiednich przyłączy i modyfikacji.</p>		
<p>10. Możliwość wykonywania automatycznie i ręcznie zapasowej kopi danych całego systemu.</p>		
<p>11. System szyfrowania danych technologicznych</p>		
<p>Poszczególne moduły aplikacji</p>		
<p>Logowanie:</p>		
<p>1. W aplikacji dostępny powinien być panel zarządzający użytkownikami do którego powinny mieć dostęp jedynie osoby z uprawnieniami administratora, które powinny móc dodać, usunąć, edytować użytkownika łącznie ze zmianą hasła czy też dodaniem uprawnień dostępowych do konkretnego modułu</p>		
<p>2. Login i hasło – przyporządkowane do osoby korzystającej z systemu, ograniczające lub dające pełne uprawnienia do</p>		





<p>korzystania ze wszystkich funkcji. Po zalogowaniu wszystkie zmiany dokonane w systemie – recepty, programy, przyjmowanie lub zdejmowanie środków z magazynu itp. powinny być archiwizowane przez kogo i kiedy zostały dokonane. Możliwość dowolnej konfiguracji uprawnień</p>		
<p>Rozpisywanie recept:</p>		
<p>1. Import danych wsadów do tabel graficznych z różnych działów zakładowych takich jak KKV, Obróbka okresowa itp. . Dzięki tabelą wsady wstępnie podzielone są na grupy co ułatwi ich planowanie. Możliwość zastosowania filtrowania - jednej tabeli.</p>		
<p>2. Import będzie zawierał już wszystkie niezbędne informacje dotyczące wsadu jak ilość belek, rodzaj asortymentu , kolor, kod produkcyjny itp.</p>		
<p>3. Wprowadzanie numerów kart produkcyjnych za pomocą czytnika kodów kreskowych. Połączenie z produkcyjną bazą danych w celu – odczytania wagi wsadu, składu, nazwy klienta, koloru etc. (dodatkowe informacje o zależnościach zostaną przekazane w momencie uruchamiania oprogramowania).</p>		
<p>4. Możliwość wprowadzenia więcej niż jednego numeru karty – wsady łączone składają się z nieograniczonej liczby kart (waga oczywiście musi się automatycznie zsumować). W panelu planowania widoczny może być tylko jeden numer karty, natomiast powinno być możliwe odnalezienie recepty po wprowadzeniu dowolnego numeru karty składającego się na wsad barwiarski – Raport wsadów</p>		
<p>5. Możliwość wyszukania recepty po wszystkich możliwych parametrach zapisanych w receptie (nr wsadu, nr koloru klient nr lab. Koloru etc.) (dodatkowe informacje o zależnościach</p>		





Fundusze Europejskie
Inteligentny Rozwój



BILIŃSKI
Faculty of Colour

Unia Europejska
Europejski Fundusz
Rozwoju Regionalnego

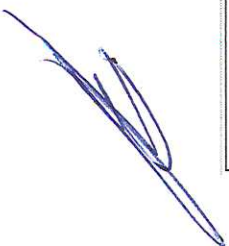


<p>zostaną przekazane w momencie uruchamiania oprogramowania).</p>		
<p>6. Możliwość przepisania recepty automatycznie na inną maszynę. System sam koryguje krotność kąpielii i zależności z tym związane (ilość soli, alkalia, przeliczenia %na g/l etc). Przenoszenie na zasadzie klocka.</p>		
<p>7. Dodatkowa możliwość wprowadzenia numerów kart za pomocą kodów kreskowych powinno uzupełniać takie dane jak: waga wsadu, nr zamówienia, nazwa klienta, rodzaj materiału, skład procentowy, absorpcja wody, z zachowaniem możliwości ręcznego korygowania (np. w przypadku kiedy klient zmieni ilość sztuk). Reszta danych takich jak numer koloru, nazwa koloru - po ręcznym wybraniu szablonu recepty. Ręcznie powinno dokonywać się wyboru farbiarki co z kolei prowadzić powinno do automatycznego uzupełnienia danych typu krotność kąpielii i dodatki.</p>		
<p>8. Automatyczne przeliczanie recepty do składu procentowego dzianiny , w przypadku barwienia dwukąpielowego oraz w przypadku gdy barwiony jest tylko jeden składnik mieszanki (zdarzają się mieszanki 3-4 składnikowe, dlatego liczba składników oraz możliwość ich przeliczania nie powinna być ograniczona np. do 2.)</p>		
<p>9. Procentowa zawartość danego włókna we wsadzie barwiarskim powinna być obliczana automatycznie po wprowadzeniu do systemu kart za pomocą czytnika kodów kreskowych.</p>		



10. Automatyczne obliczanie ilości g/l środków pomocniczych takich jak sól i soda, oraz stosunku kąpieli do masy włókna		
11. Od krotkości kąpieli zależne są jednostki (% lub g/l) niektórych środków, wybór jednostki powinien odbywać się automatycznie według wcześniej ustalonych kryteriów.		
12. Tworzenie szablonu recepty za pomocą faz – obróbka wstępna, barwienie, obróbka końcowa. Fazy powinny zawierać rodzaj, ilości chemikaliów oraz opis procesu. Zmiany dokonane w fazie powinny przekładać się w szablonach recept.		
13. Po utworzeniu wsadu przed drukowaniem powinien być możliwy podgląd gotowej recepty produkcyjnej z opcją edycji w celu sprawdzenia i dokonania ewentualnych korekt.		
14. Stworzony wsad produkcyjny powinien rezerwować wszystkie zawarte w receptie środki chemiczne i barwniki, a po ukończeniu barwienia zdejmować je ze stanów magazynowych. W przypadku usuwania wsadu system powinien zapytać użytkownika co robić zdejść czy przywrócić chemikalia na stan magazynowy, lub w przypadku przeniesienia wsadu na inną maszynę pozostawić w rezerwowanych.		
15. Podczas tworzenia wsadu system powinien informować o ilościach chemikaliów dostępnych na magazynie w momencie przekroczenia stanów minimalnych lub ich braku.		
16. Na wydruku recepty powinny znajdować się kody przy każdej chemii, barwniku jeżeli będzie awaria kuchni automatycznej barwnik nie wpisuje ręcznie tylko zamawia za pomocą kodu kreskowego. Kod kreskowy powinien drukować się również na samej recepte. Kod zgodny z kodem kreskowym partii		

<p>produkcyjnej której dotyczy recepta i kodem wygenerowanym w momencie przyjęcia produktu chemicznego na stan magazynowy. Weryfikowane przez system na etapie procesu barwienia. W przypadku podziału recepty na kilka kuchni lub robotów dokładna informacja która chemia w jaki sposób jest odważana.</p>		
<p>17. Możliwość podmiany dowolnej chemii lub barwnika za pomocą jednej funkcji (uwzględnienie przelicznika). Zmiana dokonywana jest automatycznie we wszystkich receptach, szablonach gdzie jest użyta dana chemia.</p>		
<p>18. Funkcja która będzie ograniczała wprowadzenie – rozpisanie tego samego nr karty w tym samym procesie bez podania przyczyny. Opieranie plam etc. Rozpisanie musi być zatwierdzone przez osobę z działu technologicznego.</p>		
Magazyn chemii i barwników		
<p>1. Przegląd produktów. Pełen spis środków chemicznych i barwników wraz z stanem magazynowym, stanem minimalnym, ilością zarezerwowaną, przyporządkowaniem do grupy np. barwnik, chemia, klasyfikacją UN, nazwą dostawcy i producenta, numerem porządkowym, ceną, grupą opakowania z dokładnym podaniem wagi opakowania jednostkowego, oraz indeksem księgowym. Możliwość pełnej filtracji danych według wyżej wymienionych kryteriów. (dodatkowe informacje o zależnościach zostaną przekazane w momencie uruchamiania oprogramowania).</p>		
<p>2. W bazie chemii musi być możliwość przyporządkowania danego typu kuchni lub robota do danego typu chemii. Poza tym opcja</p>		





poboru ręcznego, oraz istnieje możliwość występowania chemii lub barwników na różnych kuchniach.		
3. Powinna występować aktywności i dezaktywności danej kuchni chemii np. w przypadku jej awarii z przejściem na pobór ręczny.		
4. Możliwość załączenia karty bezpieczeństwa w formacie pdf: Z możliwością wydruk zbiorczego lub wybranych kart.		
5. Możliwość wprowadzania dostaw według kryteriów : produkt, indeks księgowy, ilość kg., cena netto/kg., waluta, kurs, status WZ/FV, pochodzenie Polska/Import, dostawca, data zamówienia, data faktury, data dostawy, numer faktury, oraz przegląd jakie towary zostały przyjęte na magazyn w dowolnie wybranym okresie czasu i pełnej filtracji danych takich jak: miesiąc, data zamówienia, data faktury, data dostawy, nazwa środka, status (WZ lub FV), pochodzenie (Polska lub Import), firma, ilość w kg., cena/kg., waluta, kurs, cena PLN/kg., faktura nr, stan końcowy.		
6. Możliwość wprowadzania kilku dostaw jedna po drugiej lub jednej – pole wyboru zakończ, wprowadź kolejną.		
7. Automatyczne pomniejszanie stanów magazynowych o ilości z rozpisanych recept –realne ilości wydawane na produkcje – stacje : wagi, mpsj, kuchnie chemii, kucania soli manual, oraz możliwość ręcznego pomniejszania i powiększania stanów – rozchód/przychód/korekta stanu magazynowego. Oraz automatyczne uzupełnienie robotów i kuchni o stany odczytane z sterowników tych urządzeń.		



8. Uruchomienie dodatkowej stacji wagi dla środków phynnych wydawanych ręcznie bez wystawienia recepty, lub z wystawioną receptą dla urealnienia raportu zużycia i większej kontroli. Produkt powinien zdejnować się z magazynu - wartość która zostanie odczytana z wagi. Producent oprogramowania musi wskazać typ odpowiedniej wagi do zakupu nośność do 1200 kg.		
9. Dodawanie nowych, kasowanie oraz edycja już istniejących w systemie środków.		
10. Możliwość generowania dokumentów RW, PZ, WZ.		
11. Podgląd zużycia środków w dowolnie wybranym okresie czasu z możliwością pełnej filtracji danych - nazwa ,dostawca, producent, kategoria np. barwnik, chemia.		
12. Prognozowanie zużycia na przyszłość oraz automatyczne generowanie gotowych zamówień do dostawców z możliwością ręcznej korekty przed wysłaniem.		
13. Pobranie aktualnego stanu magazynowego z programów obecnie prowadzonych.		
14. Po złożeniu zamówienia u dostawcy środków informacje muszą zostać przekazane do programu odpowiedzialnego za weryfikacji dostaw. Po wprowadzeniu produktu na stan magazynowy program wysła informacje zwrotna dotycząca przyjętego towaru i następnie uzupełnieniu jego stanu i przypisze rodzaj opakowania. (łączna waga, miejsce przechowywania, ilość opakowań, typ opakowania, numer seryjny dostawy i numer wewnątrz zakładowy danego produktu)		
Wszystkie recepty muszą być wysłane z udziałem na odpowiednie kuchnie wagi itp. Do kuchni zaliczamy kuchnie		



	chemii 1 i 2 i 3 oraz robot barwników, kuchnie soli z dwoma obiegami solanki oraz wagi do odważania ręcznego		
	Pisanie programów		
1.	Możliwość napisania jednego programu niezależnie od rodzaju maszyn. Program powinien automatycznie się przekonwertować na poszczególny maszynny uwzględniając wszystkie różnice występujące w oprogramowaniu danej maszyny (sterownik, producent). Jeżeli nie da się uzyskać możliwości tworzenia grup maszyn(pisanie programu dla danej grupy maszyn)		
2.	Możliwość pisania programów z bloków (faz).		
3.	Pisanie programów z napełnianiem zarówno maszyny, kociołków jak i plecaka w % lub litrach.		
4.	Możliwość wysłania oraz pobierania programów na sterownik maszyny. Program wysłany na maszynę jak również pobrany i skopiowany na inną maszynę musi być w pełni funkcjonalny.		
5.	Wykorzystanie istniejącej biblioteki recept z obecnie używanych narzędzi		
6.	Możliwość wykorzystania jednego programu zarówno w przypadku zastosowania automatycznego dozowania chemii jak i ręcznego podawania. To samo dotyczy recept. Za pomocą jednej funkcji przystosowania programu lub recepty do jednego z dwóch wariantów		
7.	Wszystkie maszyny muszą być podpięte i widoczne online.		
8.	Przy pisaniu nowego programu możliwość kopiowania wycinków z innych programów		
9.	Podczas pisania programu stałe parametry występujące na każdym kroku (pompa, haspel, hydrovario) wpisane na 1 kroku		



<p>powinny się automatycznie tworzyć w przypadku dodawania nowego kroku w danym programie.</p>		
<p>10. Funkcja sprawdzająca logiczną część programu (np. pokazuje brak napełniania aparatu po spuście etc.). Możliwość automatycznego lub ręcznego poprawienia błędów. Możliwość zignorowania sugestii – funkcja uruchamiana ręcznie.</p>		
<p>11. System automatycznie konwertuje program z jednej maszyny na inną przy założeniu, że wie jakie funkcje mogą być tożsame. Sprawdzanie i ewentualnie ręczna korekta</p>		
<p>12. W przypadku występowania chemii na kilku stanowiskach program powinien sugerować z którego kuchni skorzysta lecz powinna pozostać możliwość ręcznego wyboru.</p>		
<p>Nadzór</p>		
<p>1. Możliwość przeglądania historii wykonanych wsadów. Wykres parametry ustawione, alarmy ikony kroków, dozowanie kocioków, ilość napełnienia plecaka (Wszystkie parametry)- możliwość zmiany skali – ustawienia dowolnych szukanych parametrów które nas w danej chwili interesują.</p>		
<p>2. Możliwość przypisania dla określonych funkcji określonego wzorcowego czasu. Wyliczany zakładany czas trwania całego procesu. Alarm jeżeli czas jest przekroczony. (WSZYSTKO przedstawione na zasadzie ikon – najlepiej z możliwością pokazania wszystkich odchyłań od tego co zakłada program pierwotny). Za pomocą jednej funkcji na wszystkich maszynach możliwość wizualizacji całkowitego czasu opóźnień.</p>		
<p>3. Możliwość wydruku (błędów, alarmów, programu etc.). Wszystkie zmiany wprowadzane przez operatora barwniarki muszą być widoczne, przeglądając historię musi być możliwość</p>		



stwierdzenie w której funkcji operator zmienił parametry, na którym etapie program różni się od programu stworzone (dodane kroki, funkcje, przerywanie programu etc powinny być wyraźnie oznaczone)		
4. Możliwość podglądu procesu online.		
5. Możliwość zrobienia statystyk uzależnionych od różnych parametrów - do wyboru ładowność maszyny, typ procesu, operator (godziny pracy maszyny - np. Od 6-14 od początku do końca). Określenie przestoju maszyny,		
6. Możliwość wyeksportowania pliku np. Do PDF, CSV, XPS, etc.		
7. Możliwość tworzenia programów recept, wsadów barwiarńskich, oglądanie historii – zdalnie.		
8. Schematy procesowe (wykresy procesu barwienia). Funkcja która będzie pokazywać kroki na których nastąpiło opóźnienie. Możliwość prowadzenia porównania procesów kilku historii barwienia.		
9. Możliwość stworzenia historii pracy maszyny w dowolnym cyklu pracy (na konkretnej zmianie) - sprawdzenie efektywności maszyny jak i pracownika. Porównanie maksymalnych ładowności do barwionych wsadów.		



Kryteria oceny

Maksymalna liczba punktów możliwych do uzyskania – 105,0

Lp.	Rodzaj Kryterium	Punktacja	Sposób oceny	Cytat z oferty (należy przekopiować fragment z oferty potwierdzający daną cechę maszyny)	Strona z oferty
1.	Cena	Od 0 do 40	Stosunek ceny oferty o najniższej cenie do badanej oferty mnożony przez 40 $x = \frac{\text{cena najniższej oferty(zł)}}{\text{cena badanej oferty(zł)}} \times 40$		
2.	Gwarancja/ opieka nad system po wdrożeniu (podana w miesiącach od momentu odbioru oprogramowania przez Z.W Biliński sp.j.) Minimalnie 12 miesięcy	Od 0 do 10	Stosunek okresu gwarancji w badanej ofercie do okresu gwarancji w ofercie z najdłuższą gwarancją mnożony przez 10 $x = \frac{\text{okres badanej gwarancji(miesiące)}}{\text{okres najdłuższej gwarancji(miesiące)}} \times 10$		





3.	Zobowiązanie do dokonywania zmian w systemie na zlecenie Z.W Biliński sp.j.	Stosunek okresu wprowadzania zmian w badanej ofercie do najdłuższego okresu wprowadzania zmian mnożony przez 10 $x = \frac{\text{okres wprowadzania zmian w badanej ofercie (miesiące)}}{\text{okres najdłuższego wprowadzania zmian (miesiące)}} \times 10$		
4.	Czas na wdrożenie oprogramowania	Stosunek łącznego czasu dostarczenia aplikacji (liczony w dniach od dnia złożenia oferty) oferty o najkrótszym czasie dostarczenia do liczby dni w badanej ofercie mnożony przez 30 $x = \frac{\text{czas dostarczenia z oferty o najkrótszym czasie (dni)}}{\text{czas dostarczenia z badanej oferty (dni)}} \times 30$		
5.	Wielkość kary finansowej za każdy dzień niedotrzymania terminów serwisowych, oraz okresu wdrożenia	Stosunek wartości kary w badanej ofercie do najwyższej wartości kary mnożony przez 5 $x = \frac{\text{wartość kary badanej oferty}}{\text{wartość najwyższej kary z pozostałych ofert}} \times 5$		
6.	Serwis	Stosunek sumy czasu reakcji usunięcia usterek w badanej ofercie do najkrótszego czasu reakcji usunięcia usterek mnożony przez 5 $x = \frac{\text{najkrótszy czas reakcji i usunięcia błędów (godziny)}}{\text{czas reakcji i usunięcia błędów badanej oferty (godziny)}} \times 5$		
7.	Forma płatności (udział procentowy) - Zaliczka	Stosunek udziału płatności w badanej ofercie po odbiorze technicznym aplikacji, do najwyższego udziału procentowego mnożony przez 5.		



	- Po odbiorze oprogramowania		$\frac{x}{5} = \frac{\text{udział płatności po odbiorze technicznym badanej oferty}}{\text{najwyższy udział płatności po odbiorze technicznym}}$		
--	------------------------------	--	--	--	--

.....
Wypełniono, przeczytano, zatwierdzono i podpisano
(Osoba upoważniona prawnie przez firmę Sprzedającego)

